

Wilo-ClimaForm

DK Monteringsvejledning

2 059 817 / 0503

Med forbehold for tekniske ændringer!

Indholdsfortegnelse

- 1 Generelt**
 - 1.1 Anbringelse
 - 1.2 Tekniske data
- 2 Sikkerhed**
- 3 Transport og lagring**
- 4 Produkt- og tilbehørsbeskrivelse**
 - 4.1 Beskrivelse
 - 4.2 Inkluderet i leverancen
- 5 Montering**
 - 5.1 Generel fremgangsmåde
 - 5.2 ClimaForm monteringsrækkefølge
- 6 Opstart**

1 Generelt



For alt arbejde på pumpe/installation skal sikkerhedsinstruktioner i pumpens driftsmanual overholdes.

1.1 Anbringelse

Kuldeisoleringskapper fra Wilo-ClimaForm-serien anvendes for diffusionstæt isolering af pumpehuse i **koldtvandsapplikationer**.

De er egnede til anvendelse med pumper fra Wilo-Stratos og Wilo-TOP serierne. For detaljer om pumpevalg henvises til katalog.

De erstatter **ikke** standard varmeisoleringskapperne på Wilo-Stratos og Wilo-TOP serierne.

1.2 Tekniske data

Elastomermateriale: System AF/Armaflex fra firmaet Armacell (i henhold til DIN 1988, afsnit 2 og 7)

Temperaturområde: -20 °C til +105 °C

Vanddampdiffusionsmodstand μ : = 7000

Normalt brandbart (i henhold til DIN4102-B2, afsnit 1)

Kvalitetskontrol i henhold til DIN 18200

2 Sikkerhed

Følg pumpens generelle sikkerhedsinstruktioner.

Følg behandlingsinstruktion fra Armacell GmbH.



Arbejde på pumpen/installationen må kun udføres, når den er mekanisk og elektrisk afbrudt, og kun med korrekt værktøj.

3 Transport og lagring

ADVARSEL!

Beskyt Wilo-ClimaForm mod fugt og mekanisk skade, og opbevar den på et tørt og støvfrit sted.

4 Produkt- og tilbehørsbeskrivelse

4.1 Beskrivelse (Fig. 1)

Industrielt præfabrikeret kuldeisoleringskappe til pumper, fremstillet af fleksibelt elastomer isoleringsmateriale.

Fremstillet af flade, spændingsfri, forbundne plader. Designet som en hængslet kasse (1) for at forenkle montering, med en monteringsflade (2) for montering på pumpen og en præcisionstilpasset flade (3) for montering på motorflangen på pumpehuset. For yderligere rørisolering er kassen forsynet med plane monteringsflader (4).

Wilo-ClimaForm kuldeisoleringskapper er egnede for lokale diffusionstætte samlinger med rørisoleringer fra Armacell GmbH.

4.2 Inkluderet i leverancen

- Wilo-ClimaForm kuldeisoleringskappe
- Armaflex tape (tætning mellem isolering og motorflange)
- Monteringsvejledning

Behandlingsmidler til brug for Armacell-systemet skal være tilgængelige på stedet (f.eks. Armaflex special cleaner, Armaflex klæbemiddel 520, UV beskyttende coating).

5 Montering

5.1 Generel fremgangsmåde

Udfør aldrig isolering på enheder i drift, enheder må først startes 36 timer efter samling (for at tillade hærdning af klæbemiddel)

Benyt specielt rensmiddel og Armaflex klæbemiddel.

Benyt rene Armaflex-materialer fri for støv, smuds og olie, og uden vand på overfladen.

Fremgangsmåde ved aircondition og kølesystemer

Beskyt stålflanger mod tæring.

Udfør ikke isolering på dele, der er anbragt for tæt på hinanden.

Der skal være tilstrækkelig fri plads mellem delene til sikring af luftcirkulation.

For yderligere detaljer henvises til DIN 4140.

Korrekt sammenklæbning af ClimaForm

Som hovedregel skal overflader renses med Armaflex special cleaner inden klæbning.

- Følg instruktion på klæbemiddelbeholderen.
- Ved klæbning af ClimaForm til andre materialer (f.eks. metal), påføres klæbemiddel først på ClimaForm.
- Tillad klæbemiddel at hærde! Minimum hærdetid afhænger af omgivelserne. Maksimal klæbestyrke opnås, når klæbemidlet føles klæbende, men ikke længere trækker tråde ved fingernegls-testen.
- Pres forsigtigt de to dele sammen med moderat tryk.
- Ved temperaturer under 5 °C er der risiko for dannelse af kondensvand på overfladerne eller klæbemidlet. I dette tilfælde er limning ikke, eller kun delvis, mulig.

Retningslinier for brug af ClimaForm og Armaflex klæbemidler i områder med høj fugtighed og høje temperaturer

Høj fugtighed og høje temperaturer medfører høj fordampning af opløsningsmidlet i Armaflex klæbemidlet. Som et resultat heraf vil der dannes vandfilm (kondens) på samlefladerne under hærdetiden.

Under disse specielle betingelser skal følgende punkter nøje overholdes i stedet for, eller ud over, ovenstående instrukser.

- Overflader til samling skal være tørre og rene.
- Påfør et tyndt lag Armaflex klæbemiddel 520 på begge sider. I modsætning til normal procedure samles overfladerne **vådt**. Bemærk, at kun et mindre område kan dækkes, afhængig af fugtigheden, temperaturen, materialetykkelsen og de praktiske arbejdsbetingelser. Referenceværdier for slanger: Ca. 1m.

- For at undgå, at våde samlinger springer op igen under belastning, sikres disse med tape, der påsættes over kors for hver 20 cm. umiddelbart efter sammenføjnngen.
- Start ikke den isolerede installation, før klæbemidlet har hærdet i ca. 36 timer.

5.2 ClimaForm monteringsrækkefølge (Fig. 2)

Fig. 2.1: Rens pumpens motorflange og Armaflex tape med speciel Armaflex cleaner.

Påfør en tynd jævn film af Armaflex klæbemiddel 520, først på Armaflex tapen og derefter på pumpens motorflange.

Kontrollér hærdetid med fingernegls-testen.

Fig. 2.2: Påsæt forsigtigt Armaflex tape i centrum af motorflangen og i hjørnerne, uden at trække og med moderat tryk. Tape bør overlappe med ca. 10 mm.

Pumpehusets drænhuller for kondensat skal friholdes!

Fig. 2.3: Anbring WILO-ClimaForm rundt om pumpehuset og påfør en tynd jævn film af Armaflex klæbemiddel 520 på begge dele af kappen.

Fig. 2.4: Kontrollér hærdetid med fingernegls-testen.

Fig. 2.5: Efter hærdning foldes ClimaForm sammen, og overfladerne presses sammen under moderat tryk.

Fig. 2.6: Påfør en tynd, jævn film af Armaflex klæbemiddel 520 på motorflangen med Armaflex tape og monteringsfladen på ClimaForm, og pres monteringsfladen på motorflangen (våd forsegling).

Samlinger af slanger, der anvendes som rørisolering som beskrevet i Armaflex instruktion, skal ske som våd forsegling.

6 Opstart



Start ikke den isolerede installation, før klæbemidlet har hærdet i ca. 36 timer.

Med forbehold for tekniske ændringer!

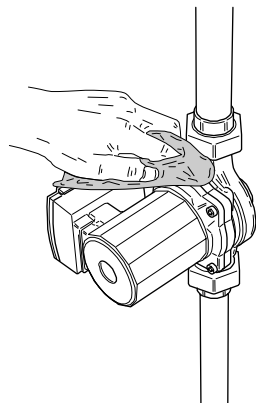
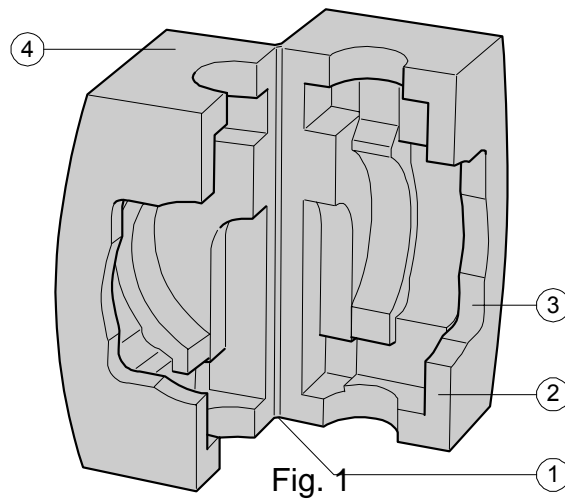


Fig. 2.1

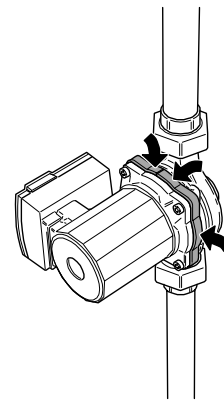


Fig. 2.2

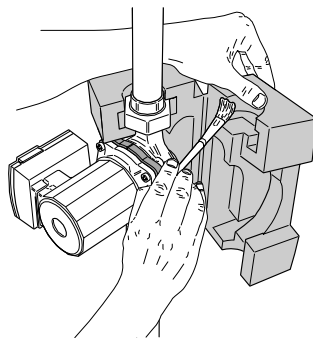


Fig. 2.3

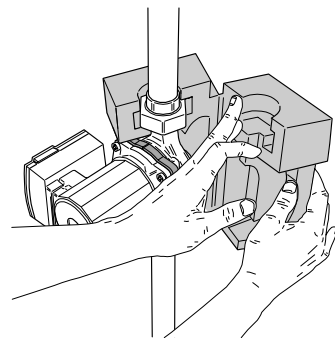


Fig. 2.4

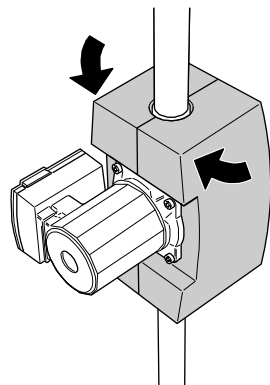


Fig. 2.5

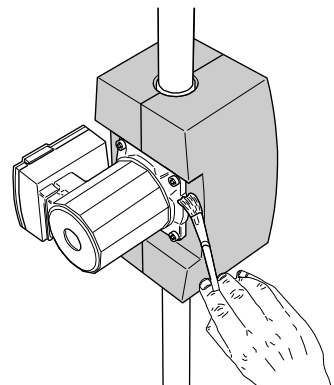


Fig. 2.6